

TECHNICAL DATA SHEET



Effective June 23, 2021

CENTARI® 5035

低VOC环保型2K面漆

产品简述

一种专为素色设计的双组分超高固体含量面漆层广泛应用于车辆喷涂上。

组成成分为独特的新型聚酯材料
C5035是双组分交联型本色面漆。

产品配套

AM	先达利® 万用色母
ZK135	达利LE环保型高浓2K树脂
XK203	LE环保型高浓快干固化剂
XK205	LE环保型高浓标准固化剂
XK206	LE环保型高浓慢干固化剂
ZK335	LE环保型2K树脂添加剂

产品特性

- 极佳的外观，高光泽度，遮盖性佳且低消耗
- 小修补、整片修补和整车全喷
- 符合欧洲 2004/42/EC VOC 排放要求

底层涂料

- 小修补、整片修补和整车全喷

TECHNICAL DATA SHEET



Effective June 23, 2021

CENTARI® 5035

低VOC环保型2K面漆

配套准备

	调色工具	见调色配方								
	混合比例	产品名称	快干	标准	慢干					
		C5035	3	3	3					
	XK203	1	/	/	/					
	XK205	/	1	/	/					
	XK206	/	/	/	1					
	加固剂后存罐时间 (20°C)	XK203 XK205 XK206	45min 1hr 2hr							
	喷涂粘度 (20°C)	DIN 4	21-25 秒							
	喷枪要求	喷枪类型	喷枪口径	喷涂距离						
		重力式	1.3 – 1.4 mm	20– 25 cm						
		虹吸式	1.4 – 1.6 mm	20– 25 cm						
		HVLP	1.3 – 1.5 mm	10 – 15 cm						
		压力式	1.0 – 1.2 mm	20 – 25 cm						
喷涂压力		重力式 虹吸式 HVLP 压力式	1.8 – 2.0 bar 1.8 – 2.0 bar 0.7bar at nozzle 4 – 6 bar							
	喷涂道数	2								
	闪干时间	层间闪干 10 分钟。 烘烤前闪干 10 分钟。								
干膜厚度		50 – 70 微米								
	干燥		XK203		XK205					
		不粘尘	20°C 40 分钟	20min x 60°C 即刻	1 小时 即刻					
		可装配	3 小时	4 小时 即刻	1 小时 即刻					
	红外干燥*	不粘胶带	6 小时	20 分钟 隔夜	20 分钟 2 小时					
		闪干时间 距离	10 分钟 80CM	*参考中/短波红外干燥设备指南						
		半开 (50%能量) 全开 (100%能量)	5 分钟 10 分钟							
以上数据仅用于在配套使用艾仕得产品时，在标准条件下得出，仅用于说明产品性能，不代表任何形式质量担保。 本技术说明中的产品组合在推荐的混合比例和稀释比例下符合中国国标 GB24409-2020《汽车涂料中有害物质限量》的要求										

TECHNICAL DATA SHEET



Effective June 23, 2021

CENTARI® 5035

低VOC环保型2K面漆

处理程序

表面准备

1. 以肥皂水清洗喷涂表面并擦干
2. 以正确的Cromax修补漆清洁剂去除油性污物并用洁净的布擦干
3. 施工范围依车辆损伤程度不同来决定
4. 研磨：
干研磨建议 P360 - P500
湿研磨建议 P800 - P1000
5. 去除所有打磨痕迹，用无油的压缩空气吹去表面打磨尘迹
6. 用正确的Cromax脱脂剂清除油污并用擦巾布擦干
7. 用粘尘布擦净

色漆喷涂作业

高遮盖力： 表面准备好后，先薄喷一道，闪干0-3分钟后再湿喷一道

低遮盖力： 表面准备好后，湿喷两道，中间间隔5分钟

工具清洗作业

建议以Cromax修补漆溶剂清洗

再涂装作业

不沾胶带时便可再进行涂装

TECHNICAL DATA SHEET



Effective June 23, 2021

CENTARI® 5035

低VOC环保型2K面漆

备注

- 先达利®万用色母®在称重前必须充分混合，称重后再立即将调好的先达利® 5035 搅拌均匀
- 开罐使用后立即锁紧，其会与潮湿的空气和水反应而失效。
- 对于特殊效果及平光的清漆，可参见相关 TDS 技术文档
- 对于柔性系统，请参见相关 TDS 技术文档
- 在使用前必须将其保存在 18-25 ° C 的室温下

产品数据

理论值 : 465~545 m²/l (RTS在建议干膜厚度时)

产品名称	包装(升)	20° C下存放条件 (年)
先达利® 万用色母®	1 升/4 升	4
ZK135	4 升	3
XK203	1 升	3
XK205	1 升	3
XK206	1 升	3
ZK335	1 升	4

安全说明

使用前请详阅安全相关资料与罐上的安全说明

TECHNICAL DATA SHEET



Effective June 23, 2021

CENTARI[®] 5035

低VOC环保型2K面漆

修补流程

小面积喷涂

- 用肥皂水清洗表面再将其擦干
- 用正确的Cromax脱脂剂除油，再用洁净的布擦干
- 用推荐的修补漆修补
- 对驳口区域用600S或P1200湿磨
- 用水清洗并擦干
- 用正确的Cromax脱脂剂除油，并用洁净的布擦干
- 用粘尘布擦拭

点修补及板内过渡：使用 AK350C 驳口法

①喷涂一道先达利[®]5035

闪干时间：0-3分钟高遮盖力

5分钟低遮盖力

②喷涂第二道先达利[®]5035，喷涂范围向外延伸一点，闪干5分钟

③在驳口区域喷涂AK350C并往外适当延伸

